

## *Fornos e Estufas Industriais*



Fabricada em chapas de aço com perfis dobrados, soldados e intertravados, o que garante uma estrutura sólida, de acordo com a finalidade e temperatura entre outras particularidades. São fabricadas em chapas de aço carbono, inox ou alumínio.

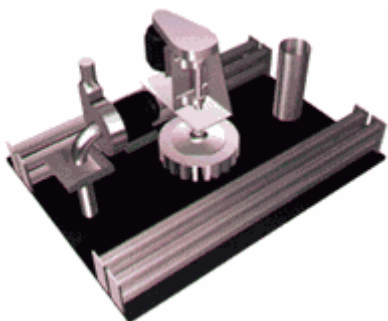
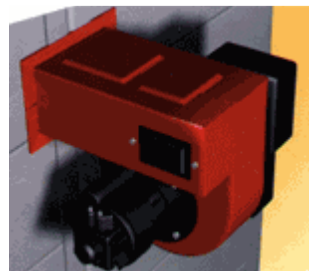


### **Painel de Controle**

Acondiciona o controlador de temperatura, chave geral, fusíveis, relês térmicos dos motores, disjuntor, contactor, fusíveis ultra-rápidos e sinalizadores.

### **Sistema de combustão**

Composto por queimador a gás, de capacidade dimensionada para cada finalidade, com controle de temperatura automático.

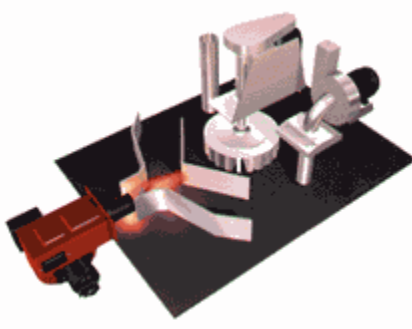
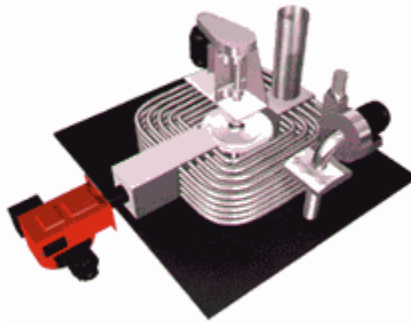


### **Sistema de aquecimento por resistências**

Resistências elétricas dimensionadas para cada necessidade específica.

### Sistema de aquecimento por trocador inerte

Tubos de chama dimensionados e posicionados permitindo excelente qualidade de calor.

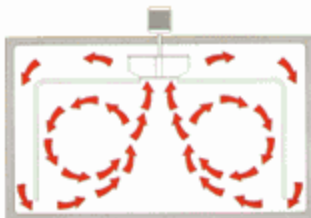


### Sistema de aquecimento por queimador direto

A chama é conduzida por meio de deflectores através de caixas laterais de condução de calor resultando no aproveitamento máximo da queima.

### Recirculadores de Ar - Ventilação

Ventilação, do tipo vertical, através de motor elétrico e rotor radial, montados no teto da estufa. Todo o conjunto é removível pela parte externa da estufa.



### Sistema de Aquecimento e Circulação

O ar é insuflado por meio de um rotor, acionado por motor elétrico, na câmara onde acontece a queima do gás ou aquecimento das resistências, aquecendo o ar que é novamente lançado dentro da câmara da estufa.



**Estufa com gavetas**



### **Estufa com Sistema Contínuo**

Como nas estufas de sistema estático, as estufas de sistema contínuo, apresentam as mesmas características de secagem e performance. Sua estrutura também é construída de maneira a adaptar-se com perfeição aos mais variados processos de queima e secagem. Seu principal diferencial é o sistema de esteira, que em algumas situações se torna indispensável. A correia tem velocidade ajustável e é fabricada de acordo com o material a ser trabalhado, podendo ser metálica, de amianto, ou no material solicitado para cada fim específico. Dotada de sistemas de pré-aquecimento e resfriamento do substrato após completado o ciclo de secagem.